



Systeme zur Prozessoptimierung Produktionslogistik und Versand

Fertige Lösungen. Sofort einsetzbar. Out-of-the-Box.







Ihr Nutzen

- Schnelle Hilfe am Einsatzort reduziert Wartezeiten
- Reaktionszeiten verkürzen und Stillstände vermeiden
- Schnelle Fehlerbehebung für mehr "units per hour"
- Intelligentes Reporting f
 ür nachhaltige Verbesserungen
- Optimierungspotentiale sichtbar machen



Typische Anwendung

- Stillstände auf Rutschen oder Rollbändern melden
- Nachschubsteuerung von Material
- Fehlende Ware am Versandplatz melden
- Prozessverbesserung in Versandbereichen

Features

- Robustes erprobtes Funknetzwerk für Produktionsumfeld
- Inklusive lizenzfreier Software
- Integrierte Analyse- und Reportingtools
- Mit Slave control z.B. eine Head-of-Line Funktion realisieren







3. SIGNALSÄULE



AndonLIGHT

Der Einstieg in professionelle Ruf- und Meldesysteme gelingt Ihnen mit den einfach nachrüstbaren Andon-Produkten in Verbindung mit den WERMA Signalsäule KombiS/GN 72. So einfach sorgen Sie für mehr Sicherheit und Effizienz am Arbeitsplatz.



Ihr Nutzen

- Schnelle Hilfe am Einsatzort reduziert Wartezeiten
- Reaktionszeiten verkürzen und Stillstände vermeiden
- Intuitives und selbsterklärendes Ampelsystem
- Mehr Sicherheit und Effizienz (kein Umherlaufen, Rufen, etc.)
- Jederzeit zu einem vernetzten System erweiterbar

Typische Anwendung

- Probleme an Arbeitsplätzen professionell melden
- Nachschubsteuerung von Material an Arbeitsplätzen
- Optimierung von Prozessen

Features

- Bis zu acht unterschiedliche Zustände aktivieren
- Mit AndonCONTROL direkt an der Signalsäule melden
- Mit Andon SmartBOX abgesetzt von der Signalsäule melden









2. SIGNALSÄULE



StockSAVER

StockSAVER verwirklicht das Kanban-System der dritten Generation in der Produktionslogistik. Die einfache Nachrüstlösung für alle FIFO-Regale löst alle typischen Kanbanprobleme, schafft deutlich mehr Platz für wertschöpfende Tätigkeiten in der Produktion und erhöht den Cash Flow. Durch die mit StockSAVER realisierte automatische Materialanforderung werden menschliche Fehler ausgeschlossen und damit bisher notwendige Sicherheitsbestände überflüssig.

StockSAVER: KANBAN DER DRITTEN GENERATION

Kanban der ersten Generation: Kanban-Karten

Probleme: Übergabe zeitverzögert, Karten gehen verloren, werden nicht mitgenommen, wenig Transparenz etc.

Kanban der zweiten Generation: Scanner-Buchungen

Probleme: Störungen durch Fehlbuchung, Scannen vergessen, falsche Regalbestückung, etc. → digitale Welt stimmt nicht mit der Realität überein.

Kanban der dritten Generation:



- Intelligente Meldepunkte erfassen die tatsächlichen Materialbestände im Regal
- Menschliche Fehler werden ausgeschlossen und bekannte Kanban-Probleme gelöst (Leermeldungen können nicht vergessen werden, Kanban-Karten werden nicht verloren, etc.)
- Deshalb wird im FIFO-Regal die Halbierung des Bestands möglich

IHR NUTZEN





CASH FLOW ERHÖHEN

- Reduzieren Sie Bestände und steigern den Cash Flow
- Keine Angstvorräte mehr nötig
- Sicherheitsbestände auch bei steigender Variantenvielfalt in den Griff bekommen



FEHLER REDUZIEREN

- Aufgrund Fehlerresistenz bisherige Kanban-Probleme lösen (z. B. Kanban-Karten verlieren)
- Scanvorgänge entfallen (automatische Leermeldung)
- Keine Doppelbuchungen mehr
- Flexibel in Echtzeit reagieren



DAS HALBE REGAL

- FIFO-Regalfläche halbieren und Flächenproblem lösen
- Keine Sicherheitsbestände mehr notwendig (ohne Gefahr, dass Material leer läuft)
- Entlastung an der Linie schafft Platz
- Mehr Fläche für wertschöpfende Prozesse



KOMPLETTLÖSUNG AUS EINER HAND

- Fertig konfigurierte Kits (Hardware und Software)
- Einfache Inbetriebnahme und Anwendung (keine externen Projektoder Beraterkosten)
- Intuitive Software (Stand-alone oder Einbindung ins Firmennetzwerk)



StockS <i>AVER</i> - Pakete u	StockSAVER - Pakete und Artikelnummern		
Starterpaket 50/2	865 000 01	Paket mit Transceiver, 50 Bahnen, je 2 Sensoren (inkl. Software) Lieferumfang: 1x Transceiver, 1x Smart <i>BOX</i> , 50 x Sensor <i>BOX</i> , 100 x Sensor	
Starterpaket 50/4	865 000 02	Paket mit Transceiver, 50 Bahnen, je 4 Sensoren (inkl. Software) Lieferumfang: 1x Transceiver, 1x Smart <i>BOX</i> , 50 x Sensor <i>BOX</i> , 200 x Sensor	
Erweiterungspaket 50/2	865 000 03	Paket ohne Transceiver, 50 Bahnen, je 2 Sensoren (inkl. Software) Lieferumfang: 1x Smart <i>BOX</i> , 50 x Sensor <i>BOX</i> , 100 x Sensor	
Erweiterungspaket 50/4	865 000 04	Paket ohne Transceiver, 50 Bahnen, je 4 Sensoren (inkl. Software) Lieferumfang: 1x Smart <i>BOX</i> , 50 x Sensor <i>BOX</i> , 200 x Sensor	
Werkzeugset	865 000 29	Das Werkzeugset besteht aus 3 Werkzeugen: 1 Parallelzange (zur Anbringung der Stecker) 1 Abmantelwerkzeug BUS-Kabel 1 Abmantelwerkzeug Sensor-Kabel	
Verlängerungsset	865 000 30	Zur Verlängerung von bereits konfektionierten Sensoren, bestehend aus: 30 x Sensor Stecker und 15 x Sensor Kupplung	
Sensor-Kabel für Verlängerungsset	865 000 33	30 m	
Place-by-Light	865 000 34	Paket mit 25 Leuchten mit Stecker und Befestigungsmaterial	

SmartBOX

Erhält die Daten der Sensor*BOXEN* und übermittelt über ein Funknetz die Daten an den Transceiver. **OPTIONAL:** Durch Nutzung der universellen Schnittstelle (z. B. RFID- oder Barcode-Scanner) warnt die Smart*BOX* direkt vor Ort bei Fehlbestückung und fordert zur Korrektur auf.

SENSOREN

Erfassen die Anzahl der Behälter und geben diese Information an die Sensor*BOX* weiter.



AMPELLEUCHTEN

Die Signalleuchten und Ampeln dienen der zuverlässigen Signalisierung als Einzelleuchte oder als kombinierte Signalampel.





Ihr Nutzen

- Einfache und kostengünstige LED-Ampel mit klaren Linsen
- Einfache Montage mit wenigen Handgriffen und beliebige Kombination aus 4 Leuchten
- Mehrfarbige-Variante (RGY):
 Drastische Variantenreduzierung
 durch das Zusammenfassen von
 drei Leuchtfarben (rot, grün,
 gelb) in einem Produkt. Ideal bei
 eingeschränkten Platzverhältnissen
- Zusätzliche lautstarke akustische Signalisierung mit bis zu 110 dB(A) in Kombination mit der Mehrtonsirene / Sprachausgabe 190 möglich
- Extrem robust: bis zur höchsten Schutzart IP 69K verfügbar

Ampelleuchten	
Schutzart	IP 65
Maße (Ø x Höhe)	150 mm x 154 mm
Gehäuse	PC/ABS-Blend, grau
Kalotte	PC, transparent
Kabeleinführung	Oben oder unten mit Kabelverschraubung M20 x 1,5 mm oder rückseitig mit Gummitülle \emptyset 6-12 mm, im Lieferumfang enthalten.
Anschluss	CAGE CLAMP® 0,5 - 1,5 mm²
Befestigung	Bodenmontage, Bügelmontage (Zubehör), Rohrmontage (Zubehör)
Montageposition	Beliebig
Lebensdauer	Bis zu 50.000 h



890 - LED-Leuchte / LED-An	npel	
Spannung:	12-24 V DC	115-230 V AC
Stromaufnahme:	< 200 mA	< 35 mA
rot	890 120 55	890 120 68
grün	890 220 55	890 220 68
gelb	890 320 55	890 320 68
890 - LED-Dauerleuchte RG	θY	
Spannung:	12-24 V DC	115-230 V AC
Stromaufnahme:	< 220 mA	< 40 mA
RGY (rot, grün, gelb)	890 480 55	890 480 68
Zubehör		
MONTAGEBÜGEL		
Montagebügel für eine Signalleuchte		975 890 33
Montagebügel für zwei Signalleuchten		975 890 34
Montagebügel für drei Signalleuchten		975 890 35
Montagebügel für vier Signalleuchten		975 890 37
VERBINDUNGSBUCHSE		
Verbindungsbuchse für Ampelkombinationen		975 890 25

Nutzen Sie unsere Konfiguratoren unter **www.werma.com**, um einfach die richtige Kombination zusammenzustellen.

Ampelleuchten	
Schutzart	IP 69k
Maße (B x H x T)	Zweistufig: 85 mm x 309 mm x 136 mm Dreistufig: 85 mm x 394 mm x 136 mm
Gehäuse	PC-ABS, grau
Kabeleinführung	Kabeldurchmesser max. 13 mm
Befestigung	Wandmontage, Rohrmontage (Zubehör)
Anschluss	Schraubklemme 0,5-1,5 mm ²
Einbaulage	Vertkal / hängend
Einschaltdauer	100 %
Lebensdauer	Bis zu 50.000 h





894 - LED-Ampel			
Kalotte:	PC, klar transparent		
Spannung:	24 V DC	115-230 V AC	
Stromaufnahme:	< 60 mA (rot/gelb) < 120 mA (grün)	< 30 mA pro Stufe bei 230 V/50 Hz	
rot/grün	894 160 55	894 160 68	
rot/gelb/grün	894 180 55	894 180 68	

894 - Kombination LED-Ampel / Sirene			
Kalotte:	PC, klar transparent		
Tonart:	Dauerton		
Spannung:	24 V DC	115-230 V AC	
Stromaufnahme Optik:	< 60 mA (rot/gelb) < 120 mA (grün)	< 30 mA pro Stufe bei 230 V/50 Hz	
Stromaufnahme Akustik:	< 20 mA	< 30 mA bei 230 V/50 Hz	
rot/grün	494 160 55	494 160 68	
rot/gelb/grün	494 180 55	494 180 68	

894 - LED-Ampel			
Kalotte:	PC, farbig transparent		
Spannung:	24 V DC 115-230 V AC		
Stromaufnahme:	< 60 mA (rot/gelb)	< 30 mA pro Stufe bei 230 V/50 Hz	
rot/grün	894 060 55	894 060 68	
rot/gelb/grün	894 080 55	894 080 68	

894 - Kombination LED-Ampel / Sirene			
Kalotte:	PC, farbig transparent		
Tonart:	Dauerton		
Spannung:	24 V DC	115-230 V AC	
Stromaufnahme Optik:	< 60 mA (rot/gelb)	< 30 mA pro Stufe bei 230 V/50 Hz	
Stromaufnahme Akustik:	< 20 mA	< 30 mA bei 230 V/50 Hz	
rot/grün	494 060 55	494 060 68	
rot/gelb/grün	494 080 55	494 080 68	

WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG

Dürbheimer Str. 15 D-78604 Rietheim-Weilheim Phone +49 7424 9557-0 Fax +49 7424 9557-44 www.werma.com info@werma.com

WERMA Signaltechnik

Niederlassung Neuhausen am Rhf. Rheingoldstrasse 50 8212 Neuhausen am Rheinfall Switzerland Phone +41 52 674 00 60 Fax +41 52 674 00 66 www.werma.ch info@werma.ch

WERMA Italia S.r.I.

Via dell'Artigianato 42 29122 Piacenza Italia Mobile +39 340 4 58 07 09 www.werma.it info@werma.it

WERMA SARL

56, Rue Colière 69780 Mions France Phone +33 47222 3737 Fax +33 472 22 3764 www.werma.fr info@werma.fr

WERMA BENELUX

Poortakkerstraat 41C 9051 Sint-Denijs-Westrem Belgium Phone +32 9 220 3111 www.wermabenelux.com info@wermabenelux.com

WERMA (UK) Ltd.

11 Regent Park
37 Booth Drive
Park Farm Industrial Estate
Wellingborough NN8 6GR
Great Britain
Phone +44 1536 486930
Fax +44 1536 514810
www.werma.co.uk
uksales@werma.co.uk

WERMA USA Inc.

1266 Oakbrook Drive, Suite A Norcross, GA 30093 USA Phone +1 470 361 0600 Fax +1 315 414 0201 www.werma.com us-info@werma.com

WERMA (Shanghai) Co., Ltd.

No. 8, High Technology Zone, No. 503, Meinengda Road, Songjiang, Shanghai, P. R. C 201613 China

Phone +86 21 5774-00 22 Fax +86 21 5774-6601 www.werma.com.cn info@werma.com.cn





