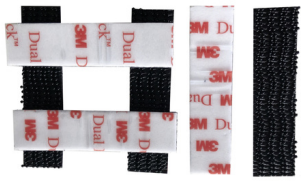
Systeme zur Prozessoptimierung / AndonWIRELESS

AndonWirelessBOX Noppenband



Art.Nr.:	960.860.04

MECHANISCHE DATEN	
Länge	52 mm
Breite	12 mm
Befestigungsart	Wandmontage
Gewicht mit Verpackung	9 g
Produktgewicht	9 g

ZULASSUNGSDATEN	
Konform mit CE	Nein
Konform mit RoHS-Richtlinie	erfüllt Stoffbeschränkungen
WEEE	Ja
Konform mit CCC	Nein
Konform mit FCC	Nein
Konform mit IC	Nein
EAC Zertifikat vorhanden	Nein
Konform mit AS-I	Nein
Konform mit DNV	Nein
Konform mit RoHS CN	e-Logo
Konform mit VdS	Nein

! Zusätzliche Informationen zur Installation und Montage finden Sie in der entsprechenden Bedienungsanleitung unter www.werma.com. Ausdruck ist nur zur Information und wird bei Änderung nicht berücksichtigt.